

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO E DEI TITOLARI DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA

(Art. 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33 s.m.i.)

Il/La sottoscritto/a Panebianco Marinella, nato/a a Siracusa il 15/03/1991, c.f. PNBTTN19A0551754N, nella sua qualità di Consigliere Comunale del Comune di Ferla, in relazione, in particolare, agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere c), d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33 (v. legenda normativa in calce alla presente), per l'anno 2022

DICHIARA

- di aver percepito i seguenti compensi connessi alla carica ricoperta:

| Natura del compenso | Entità del compenso percepito |
|----------------------------|-------------------------------|
| <u>Gettone di presenza</u> | <u>€ 60,51</u> |

- di aver percepito i seguenti importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici:

| Viaggio di servizio/missione (indicare destinazione e motivazione) | Entità del compenso percepito |
|--|-------------------------------|
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p style="text-align: center;">COMUNE DI FERLA Provincia di Siracusa POSTA IN ARRIVO</p> <p style="text-align: center;">30 GEN 2023</p> <p style="text-align: center;">PROT. N° <u>801</u></p> <p style="text-align: center;">ASSEGNATA A _____</p> </div> | / |

- di aver assunto le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

| Denominazione dell'Ente – carica rivestita | Entità del compenso percepito |
|--|-------------------------------|
| / | / |

¹ Specificare la carica ricoperta: Sindaco, Consigliere comunale, Assessore comunale (anche non-elettivo), titolare di Posizione Organizzativa.

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

- di aver ricevuto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

| Denominazione dell'Ente – incarico svolto | Entità del compenso percepito |
|---|-------------------------------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |

Data 30-01-23.....

Pandino Ronella.....

firma del dichiarante

Legenda normativa:

Art. 14. Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali

1. Con riferimento ai titolari di incarichi politici, anche se non di carattere elettivo, di livello statale regionale e locale, lo Stato, le regioni e gli enti locali pubblicano con riferimento a tutti i propri componenti, i seguenti documenti ed informazioni:

(comma così modificato dall'art. 14 del d.lgs. n. 97 del 2016)

- a) l'atto di nomina o di proclamazione, con l'indicazione della durata dell'incarico o del mandato elettivo;
- b) il curriculum;
- c) i compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica; gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici;**
- d) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti;**
- e) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti;**
- f) le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n. 441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge, come modificata dal presente decreto, limitatamente al soggetto, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado, ove gli stessi vi consentano. Viene in ogni caso data evidenza al mancato consenso. Alle informazioni di cui alla presente lettera concernenti soggetti diversi dal titolare dell'organo di indirizzo politico non si applicano le disposizioni di cui all'articolo 7.